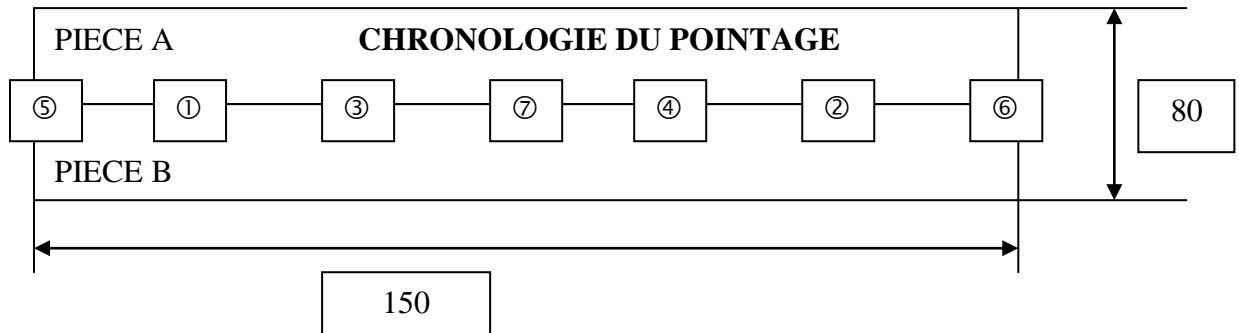




@LE SOUDAGE MIG alu

Mise en situation : On se propose de vous évaluer sur la réalisation d'un assemblage de 02 pièces en acier doux (de mêmes natures) **au semi-automatique ..**



On donne :

- ☞ De la tôle en acier doux de 10/10 de mm d'épaisseur .
- ☞ L'outillage nécessaire à l'intervention (un poste de soudure à l'arc sous protection gazeuse).

On demande :

- ☞ De tracer , découper et préparer les deux pièces à assembler (valeurs dimensionnelles : 150 par 40)
- ☞ De pointer les deux pièces en suivant la chronologie précisée dans le dessin ci-dessus .
- ☞ D'effectuer une ligne de soudure au **point chaînette** ..

On exige :

- ☞ Un respect du mode opératoire
- ☞ Des consignes de sécurité respectées .

Barème de correction et critères d'évaluation :

- | | |
|---|----------|
| ☞ Un traçage , une découpe et une préparation précis des deux parties | /04 pts |
| ☞ Une bonne pénétration du noyau de soudage | /04 pts |
| ☞ Un assemblage des deux pièces conforme (point chaînette) | /10 pts |
| ☞ Des conditions d'hygiène et de sécurité respectées . | / 02 pts |

TOTAL/ 20 pts

NOM :	SECTION :	OBSERVATIONS	1
-------	-----------	--------------	---