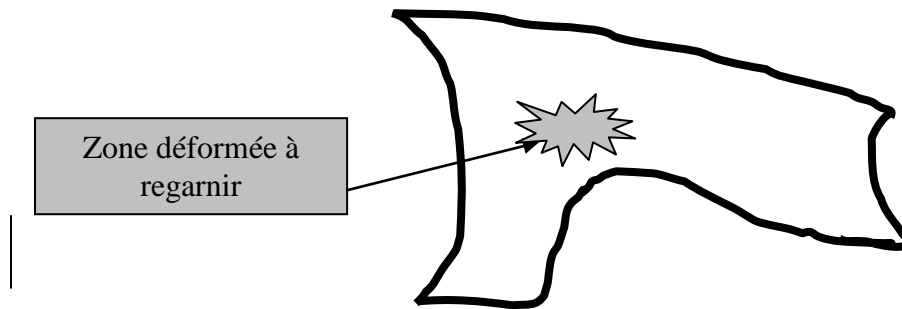


① ① REALISATION DU REMPLISSAGE METALLIQUE (l'étamage)

Mise en situation : Un véhicule est réceptionné dans votre atelier .

L'aile avd présente une **déformation importante sans accès possible** permettant un éventuel redressage .

La solution technique retenue pour effectuer la réparation de cet élément , sera le remplissage à l'étain



On donne :

- ☞ Une aile déformée.
- ☞ Tout matériel et outillage de redressage .
- ☞ Un décapeur thermique .
- ☞ Un chalumeau oxy-acétylénique .
- ☞ Un questionnaire technologique à compléter .

On demande :

- ☞ D'effectuer la remise en forme de l'élément (avec un garnissage à l'étain)
- ☞ D'effectuer une finition au P80 puis au P150
- ☞ De répondre au questionnaire technologique joint .

On exige :

- ☞ Un état de surface permettant la mise en œuvre de la gamme de sous-couche.
- ☞ Des consignes de sécurité respectées .
- ☞ Une connaissance technologique liée à cette intervention (vu en cours de technologie) .

Barème de correction et critères d'évaluation :

- ☞ La finition au papier à poncer est effectuée /02 pts
- ☞ La préparation de l'élément est correcte et conforme aux attentes (du formateur) /04 pts
- ☞ Le garnissage de la déformation est correct et conforme aux attentes (du formateur) /10 pts
- ☞ Réponses au questionnaire technologique /03 pts
- ☞ Des conditions d'hygiène et de sécurité respectées . / 01 pts

TOTAL/ 20 pts

NOM :	SECTION :	OBSERVATIONS	1
-------	-----------	--------------	---

① ① REALISATION DU REMPLISSAGE METALLIQUE (l'étamage)

QUESTIONNAIRE TECHNOLOGIQUE AUCUNE ERREUR N'EST ADMISE

Cocher à l'intérieur du cercle la ou les bonnes réponses :

Quels sont les deux gaz utilisés pour cette intervention ?

- acétylène + hélium
- acétylène + co2
- oxygène + acétylène
- .argon + oxygène
- .oxygène + hydrogène

/0,5pt

Cocher à l'intérieur du cercle la ou les bonnes réponses :

Quel est le diamètre de la buse utilisé pour cette opération ?

- 75 L/h
- 100 l/h
- 140 l/

/0,5pt

Cocher à l'intérieur du cercle la ou les bonnes réponses :

Pourquoi a t-on recours à une chauffe de retrait ,

- Etain 67%+Plomb 33%.
- Etain 33%+Plomb 67%.

/0,5pt

Cocher à l'intérieur du cercle la ou les bonnes réponses :

Classer chronologiquement les différentes phases du remplissage à l'étain

- Fusion de la baguette
- Façonnage de l'étain à la lime fraise
- Disquage de l'étain
- Dépôt de la pate à étamer
- Décapage à blanc de la partie à étamer
- Rinçage à l'eau claire ou au nettoyant de surfaces .

/0,5pt

Cocher à l'intérieur du cercle la ou les bonnes réponses :

Quelles sont les protections individuelles , collectives dont on doit se servir pour cette opération ?

/0,5pt

<input type="radio"/> Paires de gants en cuir	<input type="radio"/> Lunettes de meule	<input type="radio"/> Casque anti-bruits
<input type="radio"/> Paires de gants en latex	<input type="radio"/> Masque anti-poussières	<input type="radio"/> Casquette
<input type="radio"/> Lunettes de soudure O-A	<input type="radio"/> Masque respiratoire à peinture	<input type="radio"/> Combinaison de travail
<input type="radio"/> Chaussures de sécurité	<input type="radio"/> Local munit d'une aspiration de fumées	<input type="radio"/> Une cagoule de protection pour le soudage MIG-MAG .
<input type="radio"/> Ponceuse orbitale aspirante	<input type="radio"/> Tablier en cuir	

Citer les gestes à l'intérieur du cadre .

Quels sont les gestes qui accompagnent cette réparation et qui permettent de respecter l'environnement ?

/0,5pt

Réponses :