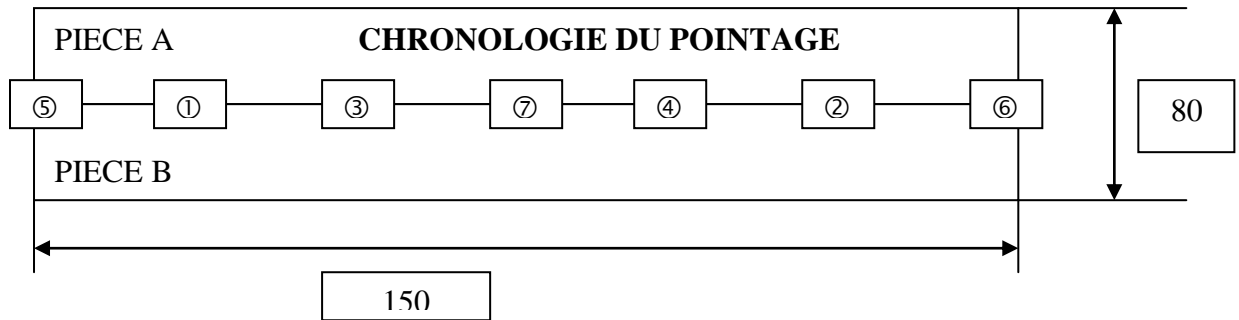




## ② LE SOUDAGE BORD A BORD AU CHALUMEAU

**Mise en situation :** On se propose de vous évaluer sur la réalisation d'un assemblage de 02 pièces en acier doux ( de mêmes natures ) .



### **On donne :**

- ☞ De la tôle en acier doux de 10/10 de mm d'épaisseur .
- ☞ L'outillage nécessaire à l'intervention ( un chalumeau O-A équipé d'une buse de 65 l/h).

### **On demande :**

- ☞ De tracer , découper et préparer les deux pièces à assembler (valeurs dimensionnelles : 150 par 40 )
- ☞ De pointer les deux pièces en suivant la chronologie précisée dans le dessin ci-dessus .
- ☞ D'effectuer une ligne de soudure bord à bord par fusion franche .

### **On exige :**

- ☞ Un respect du mode opératoire
- ☞ Des consignes de sécurité respectées .

### **Barème de correction et critères d'évaluation :**

- ☞ Un traçage , une découpe et une préparation précis des deux parties /04 pts
- ☞ Une bonne pénétration du noyau de soudage /04 pts
- ☞ Un assemblage des deux pièces conforme ( ligne de fusion ) /10 pts
- ☞ Des conditions d'hygiène et de sécurité respectées . / 02 pts

TOTAL ...../ 20 pts