

③ FABRICATION DE LA PIÈCE N°2



Mise en situation : On se propose de vous évaluer sur la fabrication d'une pièce composée de 03 parties .

On donne :

- ☞ De la tôle en acier doux de 10/10 de mm d'épaisseur .
- ☞ L'outillage nécessaire à l'intervention
- ☞ Un poste de soudure électrique par résistance (une pointeuse).

On demande :

- ☞ De tracer , découper et préparer les 03 pièces à assembler (valeurs dimensionnelles indiquées sur le plan de fabrication joint)
- ☞ De réaliser l'assemblage à la pointeuse des 03 parties ...

On exige :

- ☞ Un respect du mode opératoire
- ☞ Des consignes de sécurité respectées .

Barème de correction et critères d'évaluation :

- | | |
|--|----------|
| ☞ Un traçage , une découpe et une préparation précis des 03 parties | /04 pts |
| ☞ La réalisation de la partie A | /04 pts |
| ☞ La réalisation de la partie B | /04 pts |
| ☞ La réalisation de la partie C | /04 pts |
| ☞ Un assemblage des 03 pièces conforme (les points réalisés sont de qualité) | /03 pts |
| ☞ Des conditions d'hygiène et de sécurité respectées . | / 01 pts |

TOTAL/ 20 pts

③ FABRICATION DE LA PIECE N°2

