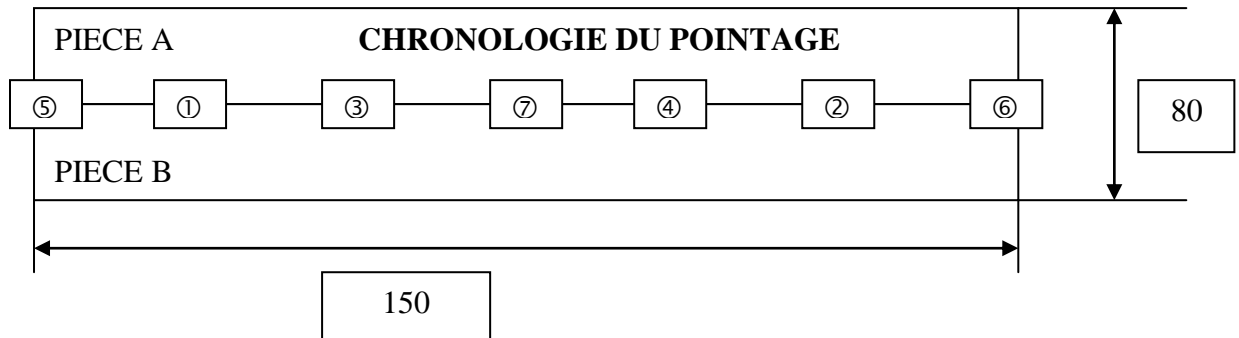


⑥ LE SOUDAGE HETEROGENE AU CHALUMEAU

Mise en situation : On se propose de vous évaluer sur la réalisation d'un assemblage de 02 pièces en acier doux bord à bord avec **de la brasure**(de nature différente)



On donne :

- ☞ De la tôle en acier doux de 10/10 de mm d'épaisseur .
- ☞ L'outillage nécessaire à l'intervention (un chalumeau O-A équipé d'une buse de 65 l/h).
- ☞ Une baguette de brasure d'un diamètre de 3 mm .

On demande :

- ☞ De tracer , découper et préparer les deux pièces à assembler (valeurs dimensionnelles : 150 par 40)
- ☞ De pointer les deux pièces en suivant la chronologie précisée dans le dessin ci-dessus .
- ☞ D'effectuer une ligne de soudure avec apport de brasure.

On exige :

- ☞ Un respect du mode opératoire
- ☞ Des consignes de sécurité respectées .

Barème de correction et critères d'évaluation :

- ☞ Un traçage , une découpe et une préparation précis des deux parties /04 pts
- ☞ Un respect de la chronologie du pointage /04 pts
- ☞ Un assemblage des deux pièces conforme /10 pts
- ☞ Des conditions d'hygiène et de sécurité respectées . / 02 pts

TOTAL/ 20 pts

NOM :	SECTION :	OBSERVATIONS	1
-------	-----------	--------------	---